

Тарирование весов

Тарирование* весов – установка показаний весов на нуль, когда на грузоприёмном устройстве находится груз (нагрузка).

Устройство тарирования

Определение термина	Источник
<p>устройство для установки показания на нуль, когда на грузоприёмном устройстве находится нагрузка**</p> <p>- без изменения диапазона взвешивания для грузов нетто (устройство компенсации массы тары) или</p> <p>- с уменьшением диапазона взвешивания для грузов нетто (устройство выборки массы тары).</p> <p>Примечание - Устройство тарирования может работать как:</p> <ul style="list-style-type: none">- неавтоматическое устройство (нагрузка уравнивается оператором);- полуавтоматическое устройство (нагрузка уравнивается автоматически по команде оператора);- автоматическое устройство (нагрузка уравнивается автоматически без вмешательства оператора).	<p>ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Т.2.7.4)</p> <p>Ссылка, по которой можно ознакомиться с документом: http://docs.cntd.ru/document/gost-r-53228-2008</p> <p>ГОСТ OIML R76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Т.2.7.4)</p> <p>Ссылка, по которой можно ознакомиться с документом: http://docs.cntd.ru/document/1200096305</p>
** ГОСТ Р 53228- нагрузка; ГОСТ OIML R76-1-2011 - груз	

* В «эпоху» механических равноплечих весов **тарированием** называли **уравнивание груза** при работе на весах методом замещения (*метод Борда - один из методов точного взвешивания на равноплечих весах*). Взвешиваемый объект помещали на одну чашку весов, а на вторую - тарный груз для уравнивания, затем взвешиваемый объект снимали и вместо него на чашку помещали гири, добиваясь уравнивания. В качестве тарного груза использовали самые различные материалы.